

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En enkomponent, snabbtorkande, blank täckfärg.

**ANVÄNDNINGS-
OMRÅDE**

Formulerad som täckfärg i ett tvåskiktssystem, snabbtorkande alkydsystem för applicering med högtryckssprutning på grundmålat stål på station eller på plats.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERLAC 645**
Kulör Stort sortiment via Chromascansystemet

Glans Blank

Volymtorrhalt 41%

Normalt använd skiktjocklek 50 µm (2 mil) torrt skikt motsvarar
 122 µm (4,9 mil) vått skikt

Teoretisk sträckförmåga 8,20 m²/liter vid 50 µm torrt skikt
 329 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt

Praktisk sträckförmåga Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

Appliceringsmetod Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torkningstid

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	30 minuter	2 timmar	4 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	25 minuter	105 minuter	4 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	20 minuter	90 minuter	4 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	10 minuter	60 minuter	2 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**
Flampunkt >23°C (>73°F)

Densitet 1,21 kg/l (10,1 lb/gal)

v.o.c 445 g/kg

 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel
 (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktgenskaper

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interlac 645 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interlac 645 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interlac 645.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.		
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,38-0,45 mm (15-18 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E
Pensel	Lämplig - Endast små touchup-områden	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig - Endast små touchup-områden	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	International GTA007		
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.		
Rengöring av utrustning	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.		

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interlac 645 i slutna utrymmen.

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Denna produkt är inte avsedd för aggressiva, korrosiva miljöer, eller på grovt rostangripet eller kontaminerat stål

Interlac 645 är inte avsedd för undervattensbruk.

Interlac 645 är ej lämplig för exponering för syror eller alkaliska miljöer.

Undvik överapplicering då detta kommer öka torktider och överappliceringstider och kan komma att påverka produktens prestanda på lång sikt. För tidig exponering av stående vatten kommer ge kulörförändringar, särskilt för mörka kulörer.

Interlac 645 rekommenderas som ett alternativ vid pensel och rollerappliceringsmetoder.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

KOMBINERBARHET

Följande grundfärger rekommenderas för Interlac 645:

Interprime 205
Interprime 306
Interprime 466

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	20 liter		26 kg
LAGRING	Lagringstid	24 månader vid minst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.	

Viktigt meddelande

Informationen i databladet kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International-representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Detta tekniska datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och skall vara samma som detta dokument. Om det är några skillnader mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som kan hämtas på hemsidan, då är det den versionen som finns på hemsidan som är det gällande databladet.

Gäller från: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

 **International** and International are trademarks.

www.international-pc.com